

FULL VENEER KRONLAR

- Dişin tüm morfolojik formunun uzaklaştırılması radikal bir tedavidir ve bu kısımları restore etmek daha zor olabilmektedir..(uygun konturlar)



Full veneer kronlar

- Max retansiyon gerektiren durumlarda kullanılmalıdır
- Max retansiyon tek diş restorasyonları için nadiren gereklidir.
- Max retansiyon daha çok köprü retainerlerinin dizaynında önem kazanır

Full veneer kronlar

- Destek diş kısa ise;
- Dişsiz alan uzun ise;

Retainer olarak full veneer kron kullanılır..



Full veneer kronların endikasyonları

- Dekalsifikasyon ve çürük nedeniyle dişin tüm aksiyel duvarlarının harap olması
- Tüm aksiyel yüzeylerin daha önceden restore edilmiş olması
- Kalan diş yapısının desteklenmesi ve güçlenmesi
- Estetik sağlanması için dişin konturlarının değiştirilmesi(malpozisyon,rotasyon)

Full veneer kron kontrendikasyonu

- Kontrol edilemeyen çürüklerin varlığında kullanılmamalıdır.

Kronlar kaybolan diş yapısını yerine getirir ve diş destekler ancak biyolojik etkenlere karşı korumaz

FULL VENEER KRONLAR

- FULL METAL KRONLAR
- METAL-SERAMİK KRONLAR (ANT-POST)
- FULL SERAMİK KRONLAR

FULL (TAM) METAL KRON



- Tanımlama; Tam döküm metal kron, dişin kron kısmının bütünüyle metal alaşımından restore edilmesi amacıyla hazırlanan ve döküm yoluyla elde edilen bir tam kron protezidir.





- Avantajları;
 - a. En dayanıklı kron protezidir,
 - b. Diş dokusundan minimum doku kaldırılmasına olanak tanır.

- Dezavantajları;
 - a. Estetik değildir, bu nedenle anterior dişlerde tercih edilemez,
 - b. Genellikle posterior dişlerde kullanılır

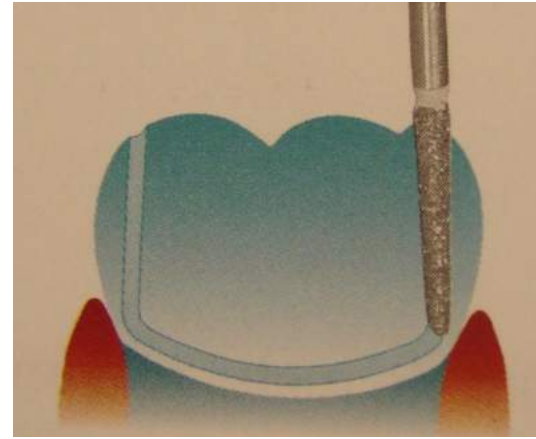


Kullanılan Alaşımlar

- Yüksek soy alaşımlar: %60 tan daha fazla soy metal veya en azından %40 altın içeriği var.
 - Altın-platin-palladyum
 - Altın-palladyum-gümüş
 - Altın-palladyum
- Soy alaşımlar: En az %25 soy bir metal içeriğine sahip
 - Palladyum-gümüş
 - Yüksek palladyum
- Baz alaşımlar: %25 ten daha az soy metal içeriğine sahip
 - Nikel-krom
 - Nikel-Krom-Berilyum
 - Kobalt-Krom

Preparasyon

- Tam döküm metal kron protezi uygulanacak bir dişte preparasyon işlemine bukkal veya okluzal yüzden başlanır.
- Preparasyon işlemi öncesi 0.5 mm çapında bir konik veya fissur frezle rehber oluklar açılır.

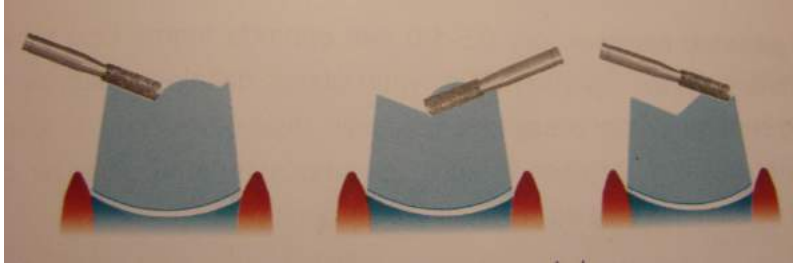


Aksiyel Yüzeylerin Preparasyonu

- Mezial ve distal ara yüzeyler ucu sivri konik elmas frezle kaldırılırken komşu dişler metal matriks kullanılır arak korunur.
- Preparasyon sırasında koniklik açısına ve kaldırılan maddenin 0.5-1.0 mm dolayında olmasına ve frezin dişeti dokusuna zarar vermemesine özen gösterilmelidir.

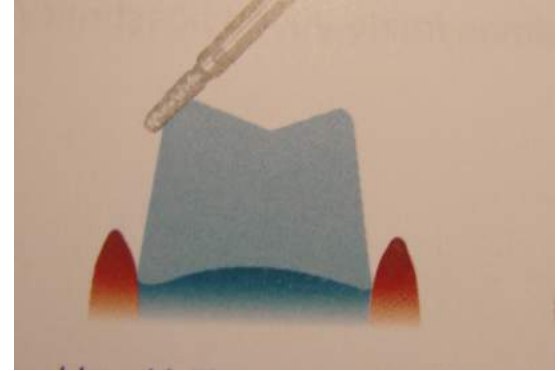
Okluzal yüzeyin preparasyonu

- Okluzal yüzey;
 - a) Düz,
 - b) İki yüzey halinde,
 - c) Anatomik olarak prepare edilebilir



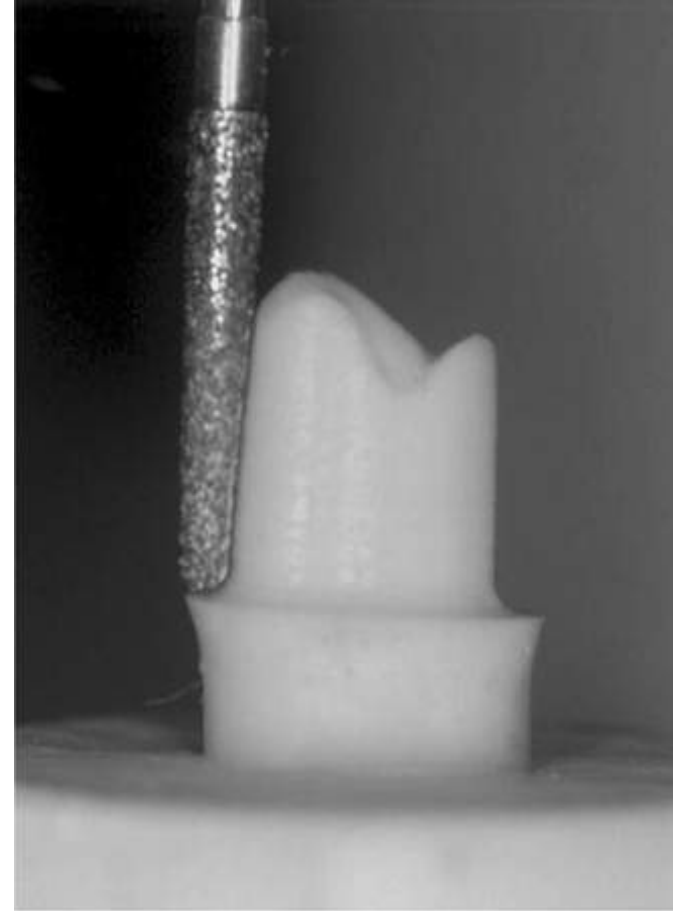
Okluzal preparasyon sırasında;

- Frez, distalden meziale doğru hareket ettirilir, böylece, okluzal yüzeyden ne kadar madde kaldırıldığı kontrol altında tutulur.
- Ayrıca, çeneler sentrik okluzyon durumunda sık sık kapatılır, alt çene iki yana kaydırılır ve karşı dişlerle ortaya çıkan ilişki izlenir.



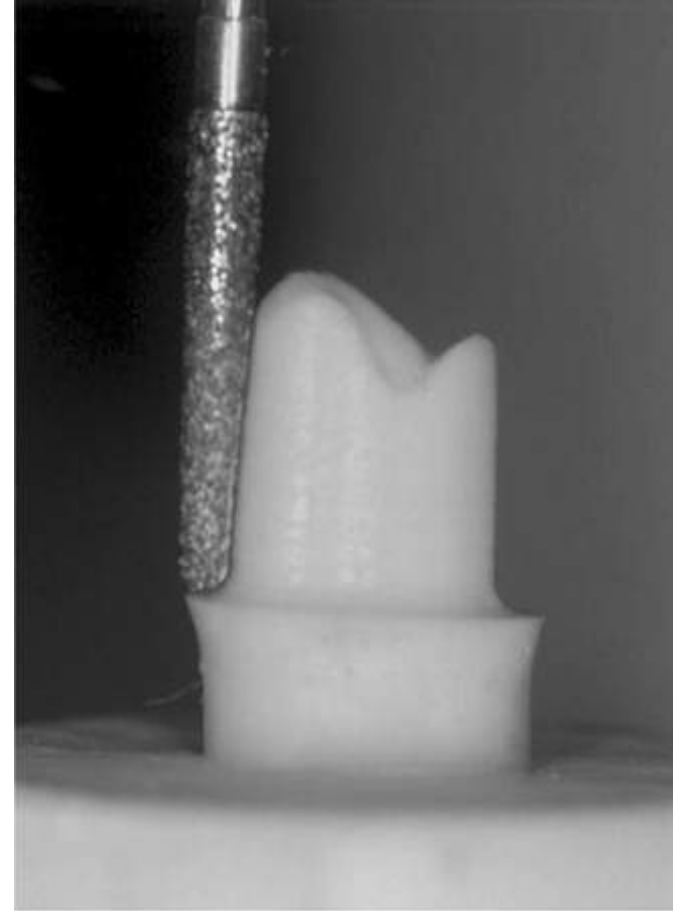
Basamak preparasyonu

- a) Shoulder basamak:0.5 mm çapında fissur (ucu düz) frezden yararlanılır. Frez, diŖeti formuna uygun olarak distalden mezyale doğru ve diŖin uzun eksenine paralel olarak hareket ettirilir ve diŖin tn çevresi prepare edilir.



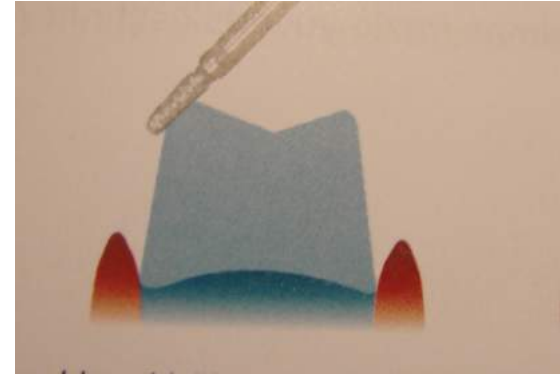
Basamak preparasyonu

- a) Shoulder basamak:
- b) Chamfer basamak: 0.5 mm çapında chamfer (ucu konik) frezden yararlanılır. Frez, dişeti formuna uygun olarak distalden mezyale doğru ve dişin uzun eksenine paralel olarak hareket ettirilir ve böylece iç açısı yuvarlatılmış, diğer bir deyişle chamfer şeklinde bir basamak elde edilir.

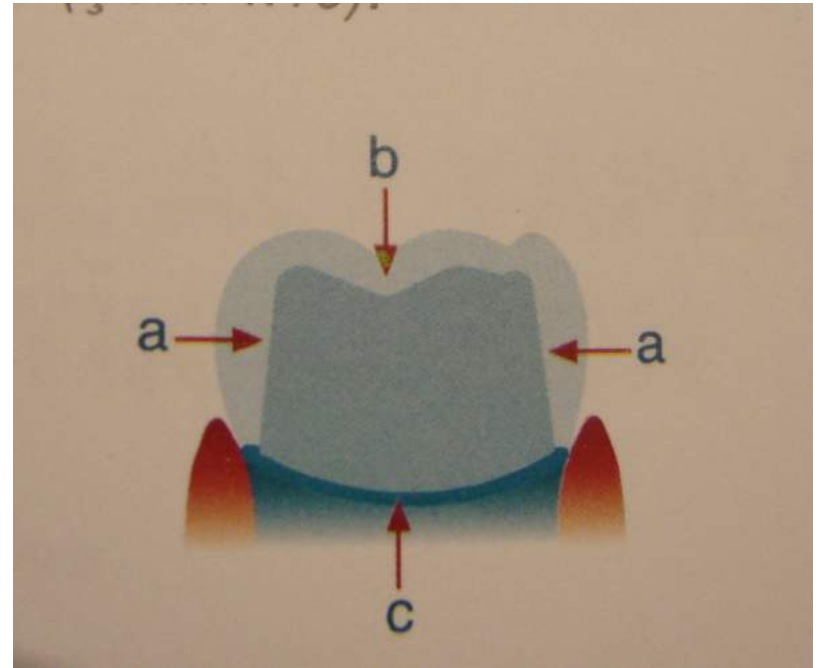


Köşe ve kenarların yuvarlaklaştırılması

- Bütün köşe ve kenarlar uç kısmı yuvarlak konik elmas bi frezle yuvarlaklaştırılır.



- Preparasyon işlemi sonunda dişin yüzeylerinden kaldırılan sert doku miktarı şu şekilde olmalıdır.
- $a=0.5-1$ mm
- $b=1- 1.5$ mm
- $c=0.5-1$ mm



- Preperasyon sonrası çene kavsine uygun ölçü kaşıklarıyla alt-üst çene ölçüleri alınır, modeller hazırlanır ve artikülatöre bağlanır.
- Tam döküm kron modelajı döküme alınır. Dökümü yapılan kronun tesviyesi ve cilası tamamlanarak diş üzerinde uyumlamsı gerçekleştirilir.
- Tam bir uyum sonrası full metal kron protezi dişe simante edilir.

UYUMLAMA

- Uyumlama, laboratuvar işlemleri tamamlanmış bir protezin restore edilecek diş üzerinde kontrol edilmesi işlemidir.
- Bu işleme, ajuste de denebilir.
- Bu işlemin amacı; protezin ağız içerisinde son kontrolünün yapılması, böylece protezin uygulandığı bölgeye tam uygun olup olmadığının saptanmasıdır.

Kron protezinin tam uyumu;

- Prepare edilen diŒe sorunsuz yerleŒmesi,
- Çevredeki yumuŒak dokulara baskı yapmaması,
- Restorasyonun, basamak üzerine tam oturması,
- KomŒu diŒlerle arasında açıklık kalmaması,
- Konturların diŒ dizisi (izgisel bütünlük) içerinde yer alması,
- Yerini aldığı diŒin Œeklinde, renginde ve formunda olması,
- Bütün yüzeylerin iyi polisajlanmış olması demektir.

Ortaya çıkabilecek hatalar;

- Protez, prepare edilen diş üzerine tam oturmaz,
- Koledede açıklık vardır,
- Komşu dişlerle temas tam değildir,
- Karşıt dişlerle erken temas vardır, diğer bir deyişle yükseklik vardır.
- Karşıt dişlerle hiçbir teması yoktur,
- Dişetine baskı yapmaktadır,
- Estetik materyalin rengi diğer dişlerle uyumlu değildir.

- Protezin diş üzerine tam oturmaması durumunda, önce prepare edilen diş kontrol edilmelidir. Keskin köşe ve kenarların yuvarlaklaştırılmış olması gerekir.



- Koledede açıklık bulunması durumunda modelajı, döküm veya tesviye aşamalarında hata yapılmış olabilir.
- Bu sorun yeniden ölçü alınması ve protezin yenilenmesiyle giderilebilir.



- Protezin karşıt dişlerle erken temasta olması; dişin preparasyonu, ölçünün alınması veya kapanışın saptanması sırasında yapılna hatalardan kaynaklanmış olabilir.
- Bu sorun çok küçük boyutlarda ise protezin okluzal temas noktaları artikülasyon kağıdı saptanarak bu noktaların saptanması ile giderilebilir.



- Protezin dişetine baskı yapması, dişetinde biyofizyolojik dengein bozulmasına yol açabilir.
- Böylece dişetin sağlıklı görünümü ortadan kalkar ve protez çevresindeki yumuşak dokularda hiperemik bir durum ortaya çıkar.

- Proteze uygulanan estetik materyalin renginin diğer dişlerle uyumsuzluğu ya diş renginin önceden doğru seçilmemiş olmasından ya da doğru seçildiği varsayılan renkteki materyalin laboratuvar işlemleri sırasında tam olarak uygulanmamış olmasından kaynaklanır.
- Böyle bir durumda, estetik materyal ya da protez tamamıyla yenilenmelidir.

TEŞEKKÜRLER...

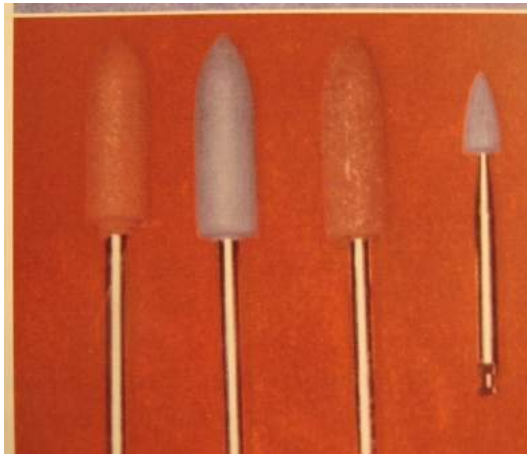
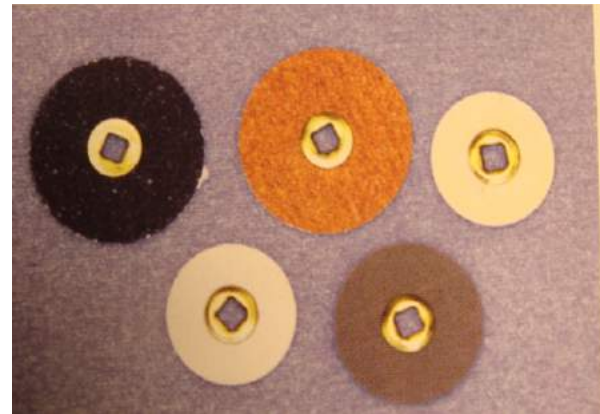


TESVİYE VE POLİSAJ

TESVİYE

Kaba olarak başlanılan ve gittikçe inceltilen ve sonuçta polisaja hazır hale getirilerek bitirilen bir seri aşındırma işlemlerinin toplamıdır.

- Tesfiye işleminde frezler, möller, zımparalar vs. yada elektrolitik aşındırıcılar ile yüzeyden bir kısım, metal ve estetik materyal uzaklaştırılır.
- Aşındırma materyalleri yekpare şekilde kullanılabilceği gibi toz yada pat halinde de (pomza) kullanılabilirler. Hangi tür seçilirse seçilsin kalın grenli aşındırıcılardan, ince grenli aşındırıcılara doğru bir sıra takip etmek yararlıdır.

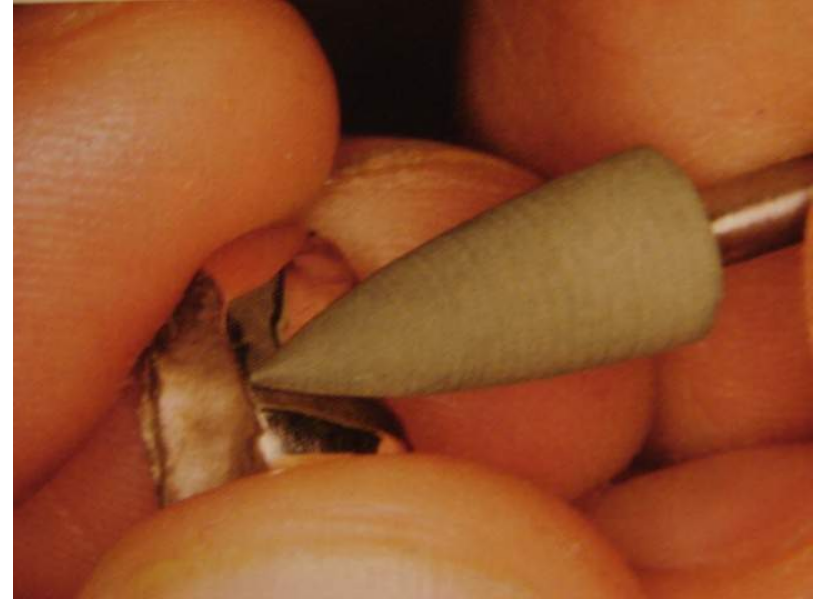


- Dökümden çıkarılan metal kron içindeki artıkların ve oksit tabakasının arındırılması için asit solusyonlarından yararlanılabilir.
- Aşındırma işleminde tüm frezlerin yanısıra; alüminyum oksit, kum, pomza, arkansas taşı ve lastik kullanılır.



- Materyaller kalından inceye doğru metal yüzeyine hava basıncı ile yada döner alet ile uygulanır, uygulama her defasında aynı yönden yapılırsa daha uygun sonuç alınır.

- Başarılı bir kron dökümünde yüzey aşındırılması 10-50 milimikron kadar olmalıdır.



Tesviye

AMAÇ

- *Dökümün iç yüzeyinin düzgün oturması
- *Siman film tabakası için yeterli boşluk sağlamak,
- *Preperasyon bitim çizgisinde kontak sağlamak
- *Döküm dış yüzeyi polisaja hazırlamak

POLİSAJ:

- Protez yüzeyi çok ince aşındırmalar ile mümkün olduğunca düzgün hale getirildikten sonra parlatma işlemine geçilebilir.
- Parlatma da alındırmada olduğu gibi bir kısım metal yada estetik materyalin kaybına neden olur ancak bu, aşındırmadaki boyutlarda değildir.

AMAÇ;

- Besin atıklarının birikimini engeller
- Metal ve estetik materyalin zamanla özelliklerini kaybetmelerini engeller
- Yumuşak dokuların proteze uyumu kolaylaşır
- Hastanın proteze adaptasyonu daha kolay olur

- Metal destekli estetik restorasyonlarda;parlatma işlemine geçmeden önce aşındırmanın kontrol edilmesi gereken en önemli bölge metal ile estetik materyalin birleşme yeridir.
- Parlatma işleminde: tebeşir (kalsiyum karbonat), kalay oksit (SnO), krom oksit (Cr_2O_3 yeşil) gibi metal oksitler kullanılır.



- Parlatma işleminde normal hız ile donen çok yumuşak kıl yada bez fırçalar ile keceler kullanılabilir.
- İşlem sona erdikten sonra protez üzerindeki artıklar bol akar su altında fırçalanarak yıkanır ve yüzey kuru bir bez ile silinir.

Polisaj İşleminde Kullanılan Malzemeler

- A-Keçe
- B-Siyah kıl fırça
- C-Beyaz kıl fırça
- D- Pamuk fırça



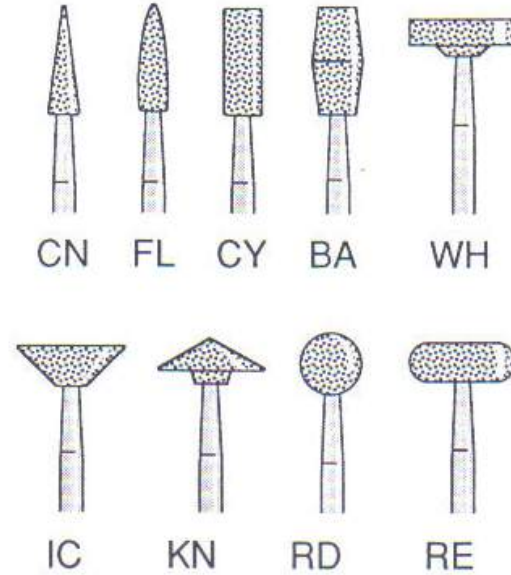


Polisajsız bırakılan restorasyon veya protezin olumsuz etkileri

- Korozyon
- İrritasyon
- Renk değişikliği
- Ağız hijyeninin bozulması

Elektrikli motorlar ile tesviye işlemi

- A) Tur Motorları
1000-12.000 devir \dak
- Ucuna takılan aşındırıcılar: möl



- Mikromotorlar:
25.000-40.000 devir\dak



- Tesviye Motorları :
25000-40000 devir\dak



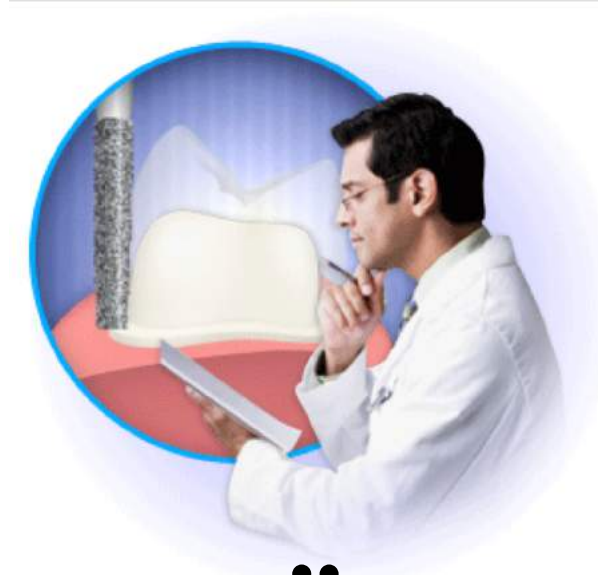


4.04.2019

Estetik materyal olarak akrilik/kompozit rezin kullanılması halinde polisaj işlemi sırasıyla;

- Siyah kıl fırça+pomza,
- Beyaz pamuk fırça+ alkol
- Oval hareketle,
- Polisaj sonrası restorasyon yıkanarak artıklardan temizlenir,
- Oval hareketlerle polisaj yapılır





TEŞEKKÜRLER